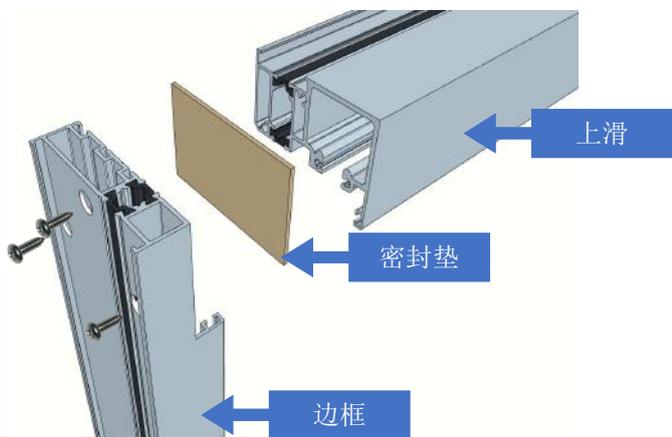
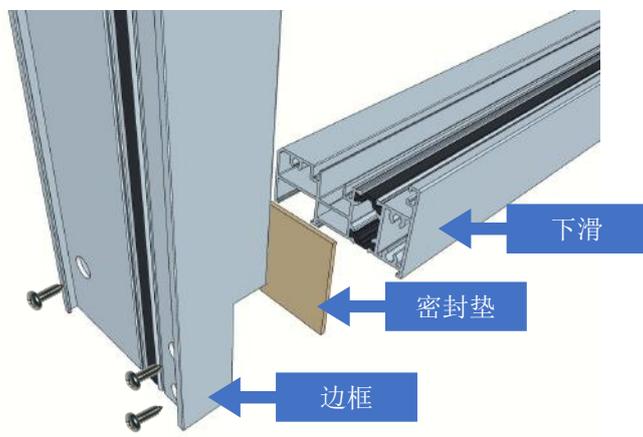


## 框架组装

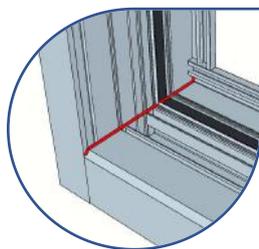
- 因折叠门整体尺寸太大，为方便运输，门框均为拆散发货，现场组装。



节点A详图

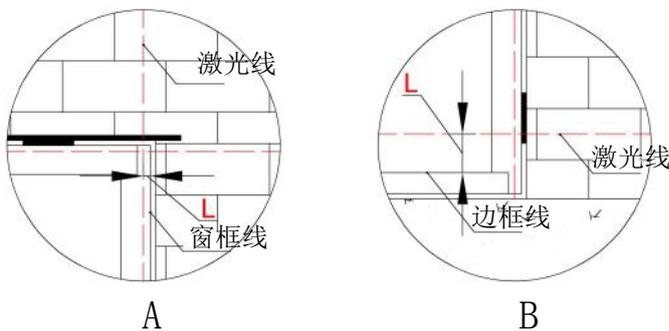
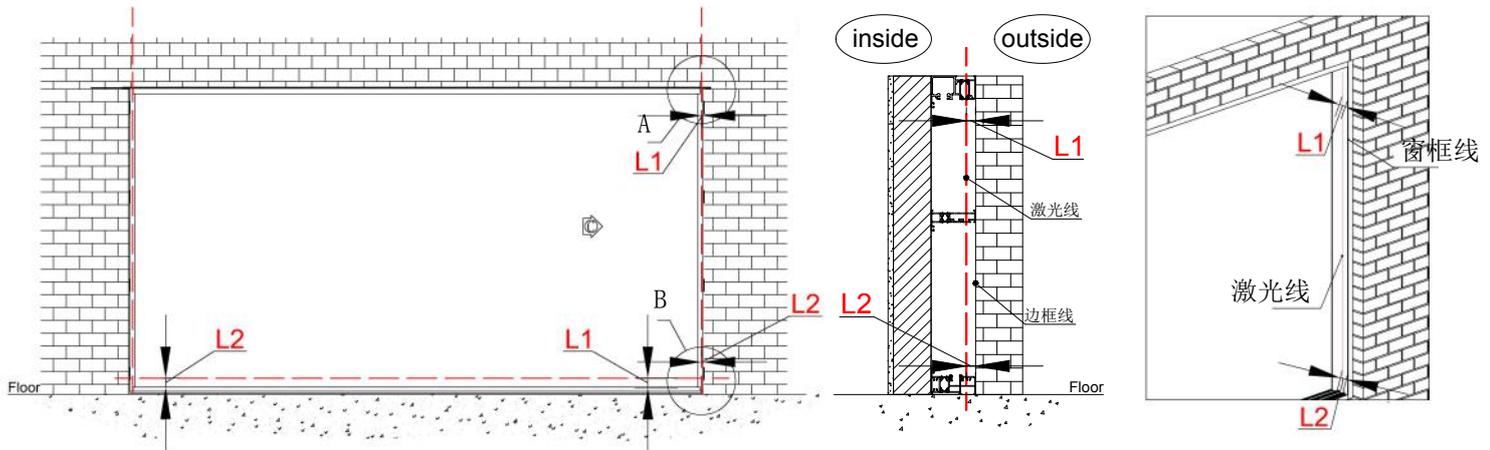


节点B详图



拼角处缝隙需要注胶密封。

## 门框安装



$|L2-L1| \leq 2\text{mm}$

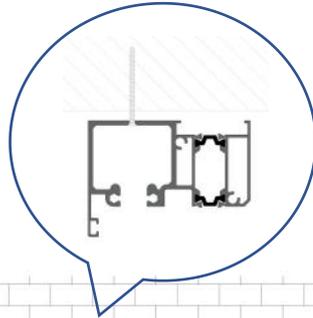


激光水平仪找平。

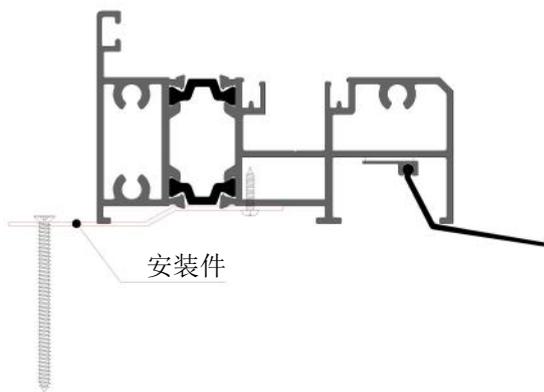
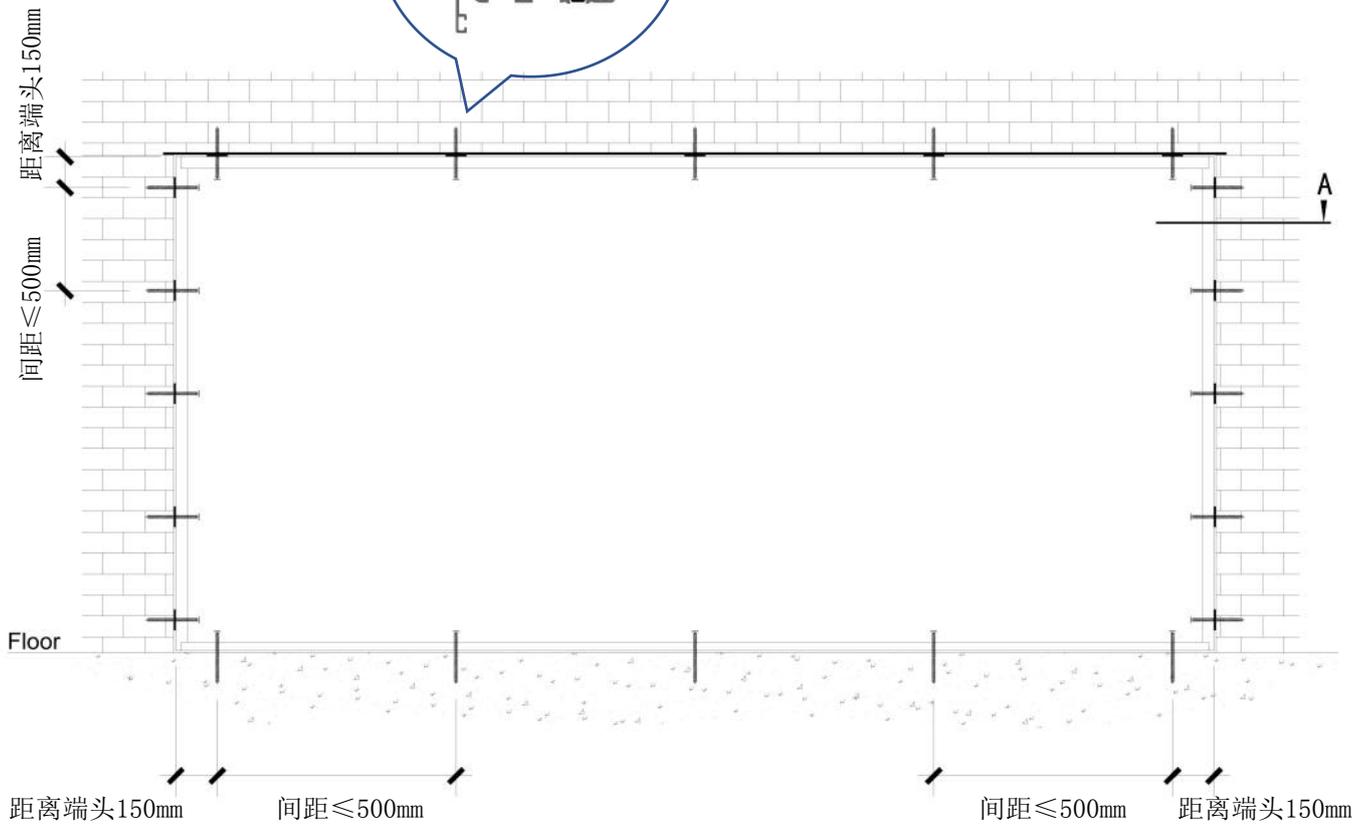
- 使用激光水平仪找平，保证门框横平竖直；
- 参考A/B视图，保证正侧面平行度、垂直度，允许偏差2mm。

提示：根据现场情况，侧面垂直激光线可以打在室内/室外/型材上，选取最易读取的方式。

## 门框安装

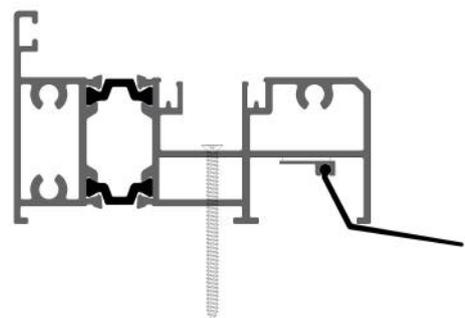


上框安装。保证螺丝固定后不高出平面，以免影响上承重滑轮运行。



下滑固定方式①

适用于有雨水接触的场所。固定铁件一端连接下框，另一端固定在结构上。



下滑固定方式②

仅适用于不会有雨水接触的场所。在钻孔后孔内注满密封胶，再固定安装螺丝。

## 上滑承重轮安装



3+1滑轮组

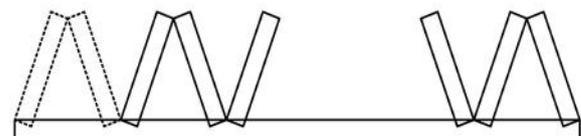
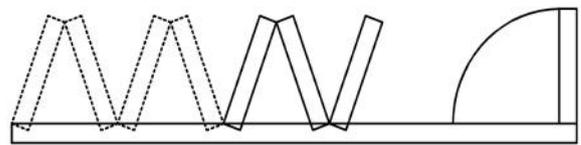
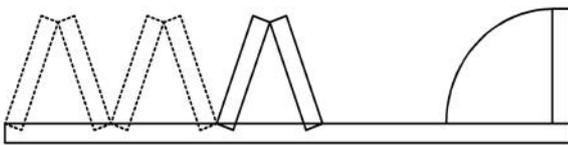


2+2滑轮组

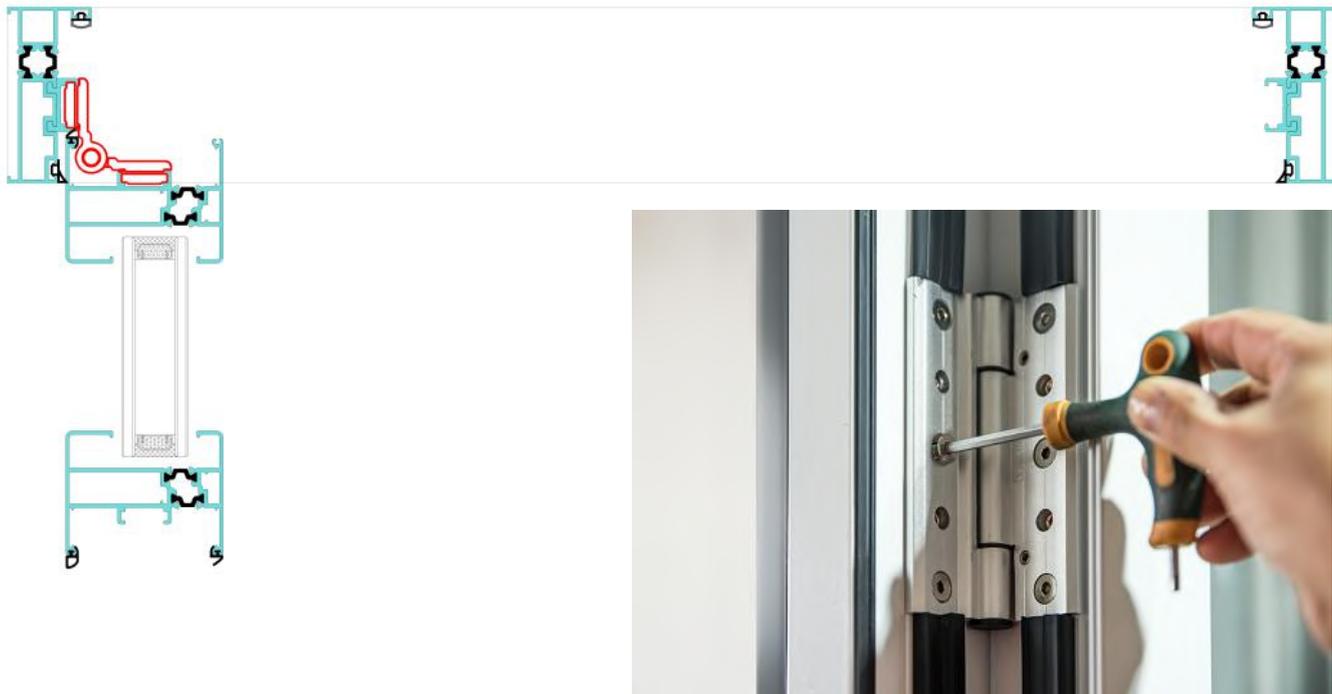
按照顺序依次从上框穿入上承重滑轮组。

### 工艺内容

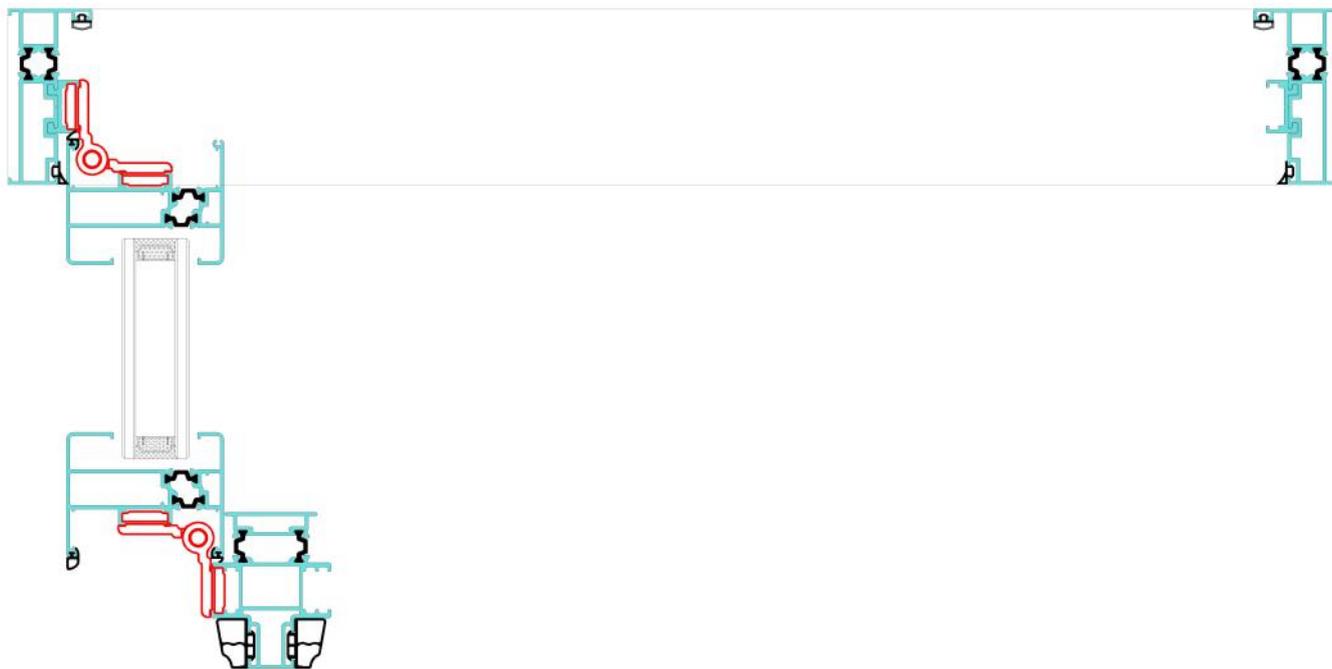
顶部承重滑轮组的差异取决于主动扇位置折叠扇类型，当折叠扇为单数时（例如：431、633），所有承重滑轮组均为“3+1滑轮组”；当折叠扇为双数时（例如：321、422），靠近折叠门主动扇的滑轮为“2+2滑轮组”，需要预先穿入上滑槽口内，其余的为“3+1滑轮组”。



## 安装门扇

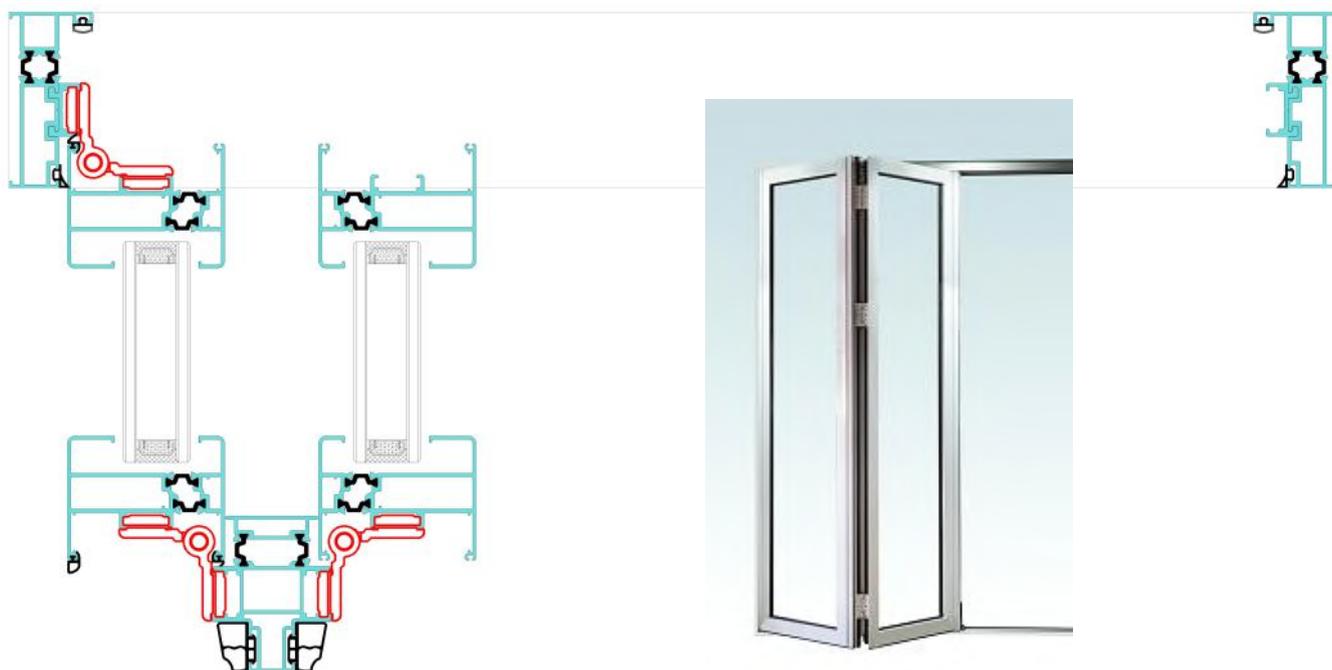


安装第一个门扇，  
门扇呈打开状态，门扇合页对正合页夹板，依次紧固上中下合页。

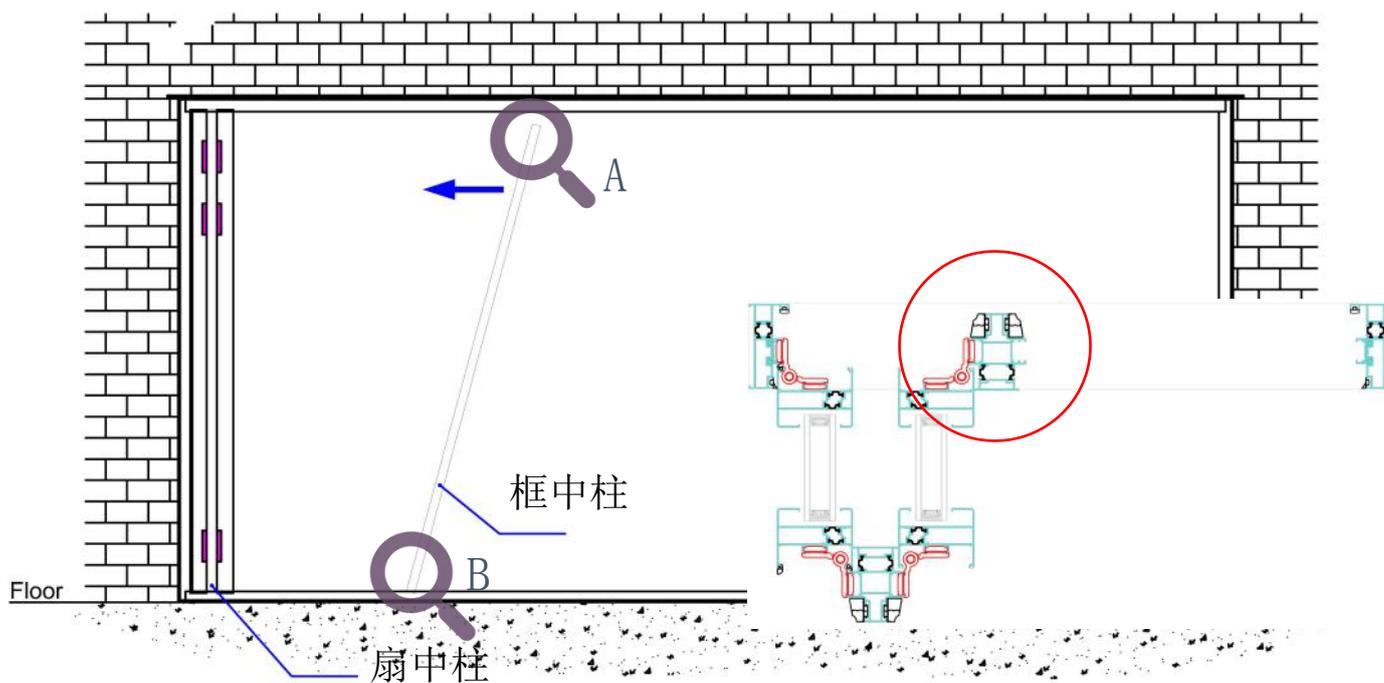


安装第一个门扇中柱，  
门扇中柱合页对正合页夹板，依次紧固上中下合页。

## 安装门扇



安装第二个门扇，依次紧固上中下合页。



安装框上中柱；

- 将已经安装完成的两扇开启到上图位置；
- 将中柱b倾斜一定角度，先将下侧承重滑轮坐在轨道上，再将上侧摆正推入滑槽；
- 依次连接上、中、下合页，然后将最上侧合页的螺杆与事先穿入上框的上承重滑轮组连接。

提示：保证框上中柱b与已安装的中柱与扇上下平齐。

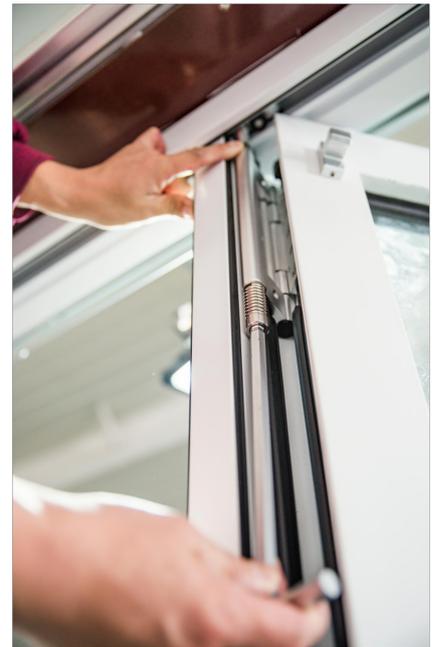
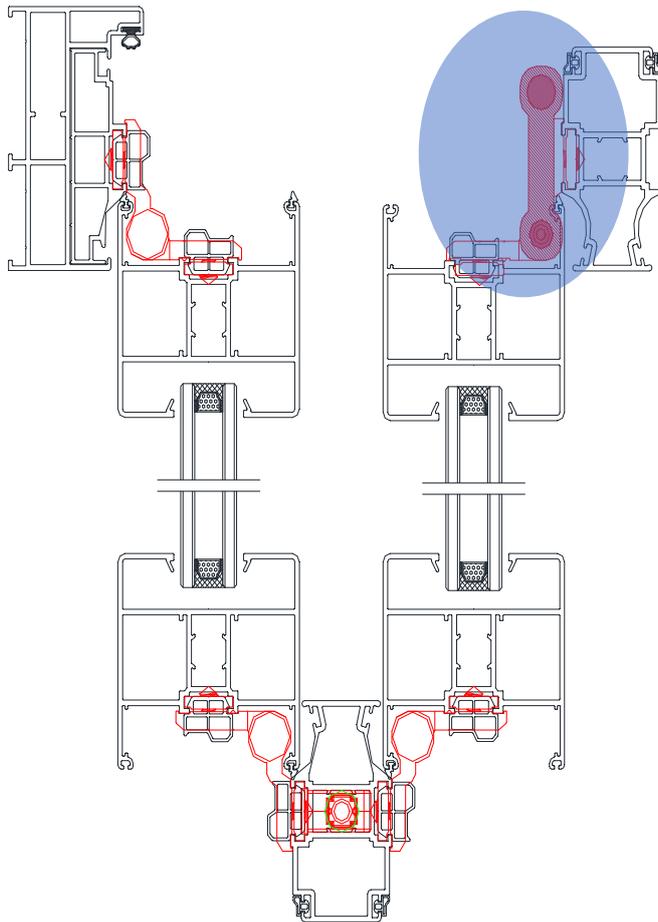
## 安装门扇



A

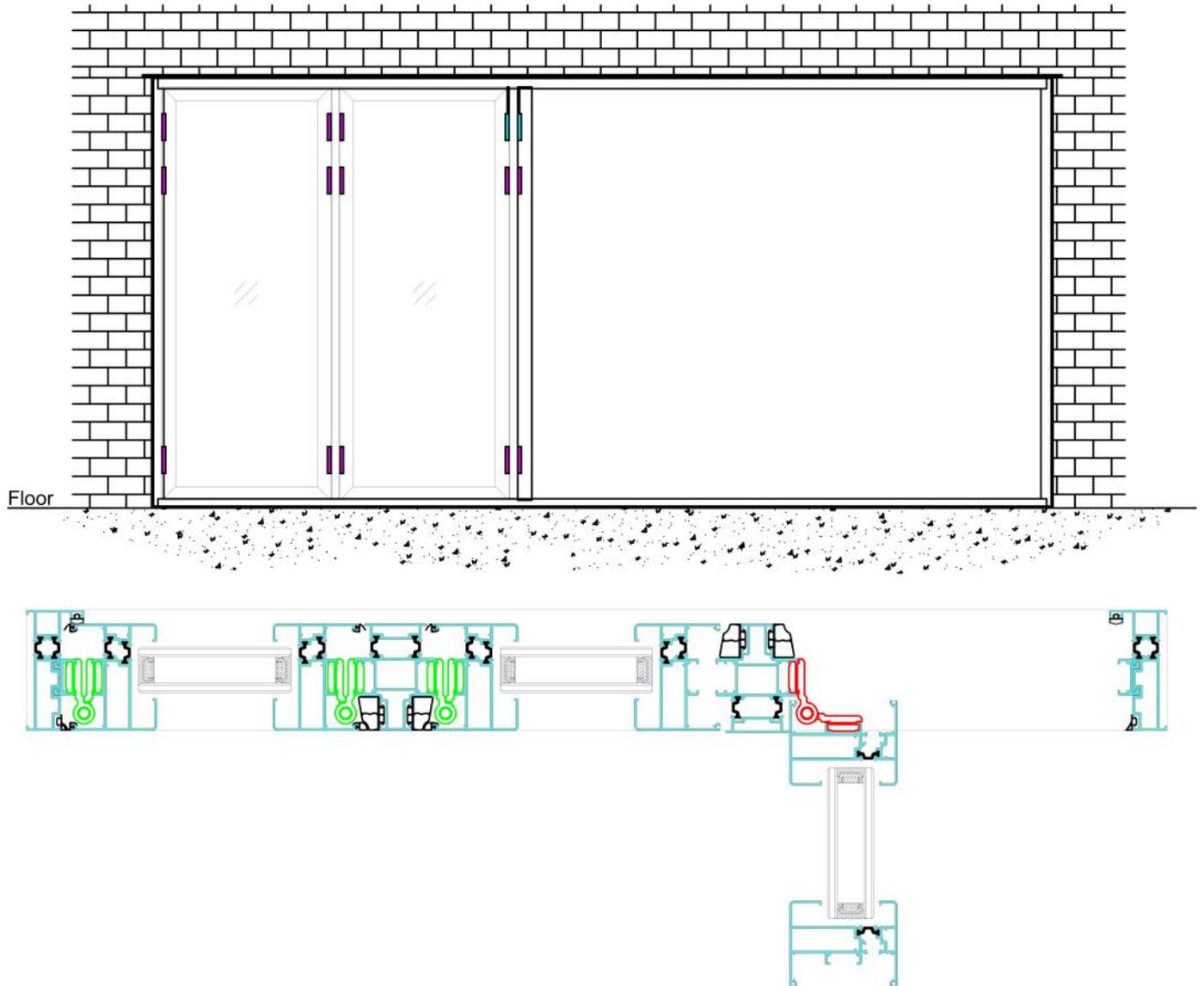


B



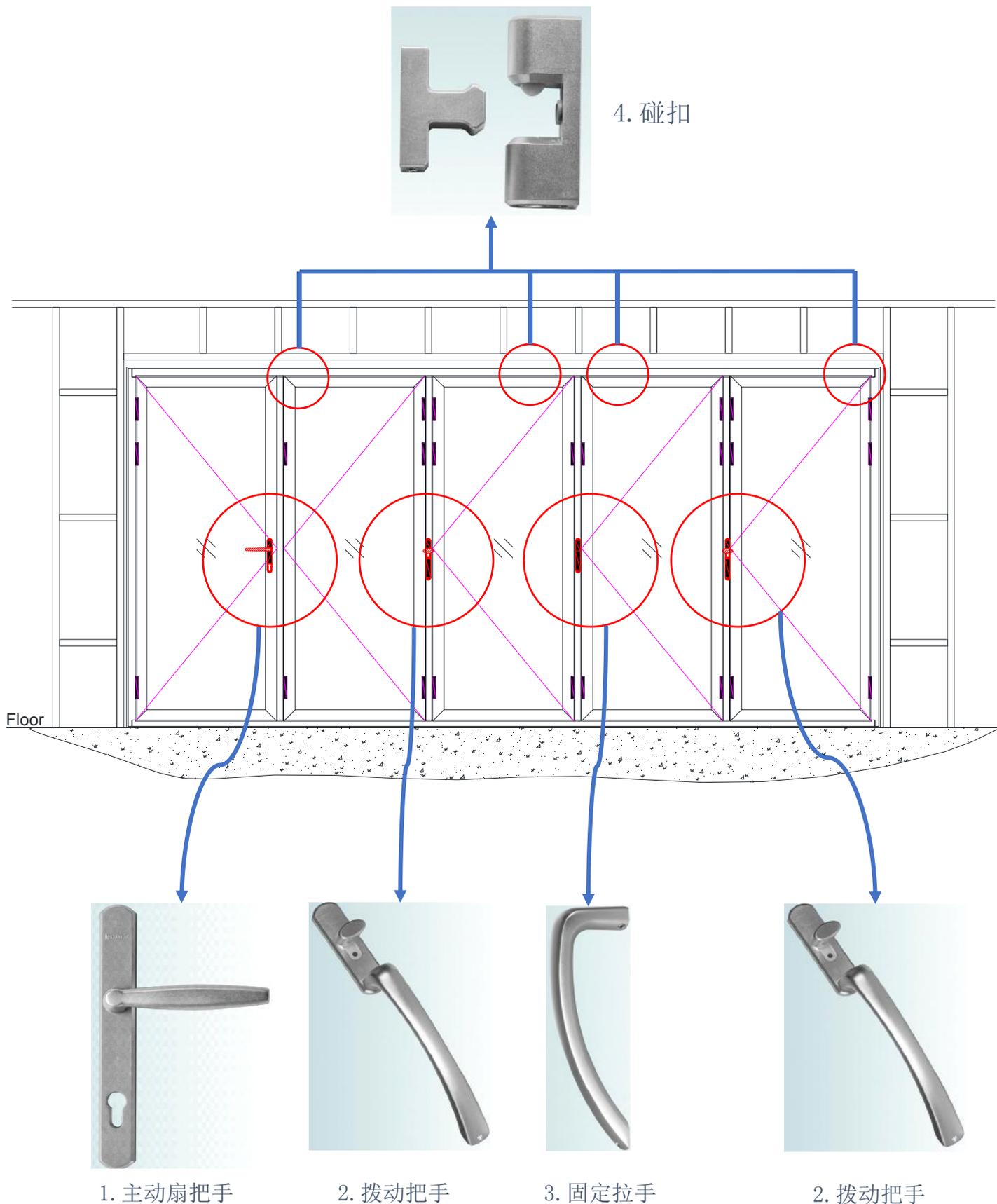
框上中柱与预先穿入上滑中的滑轮连接

## 安装门扇

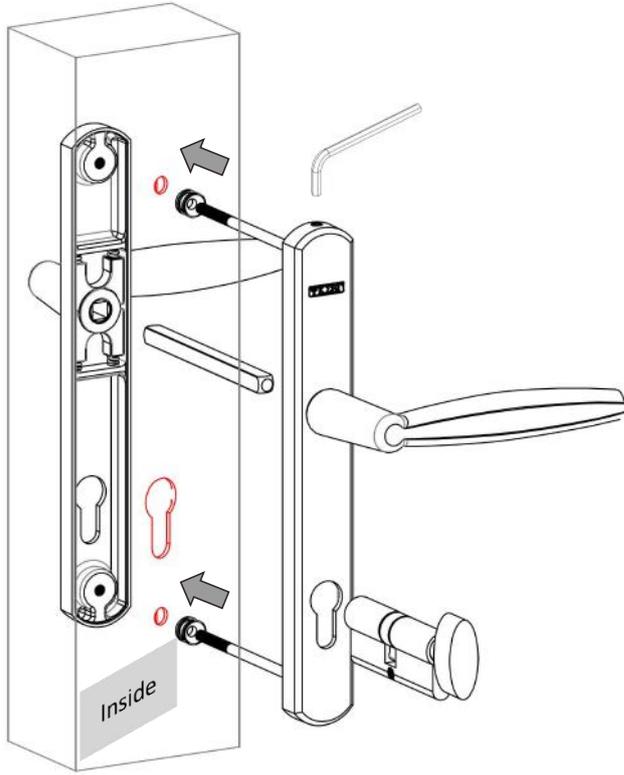


折叠门两扇为一组，所以第三扇安装时与第一扇方法一样。

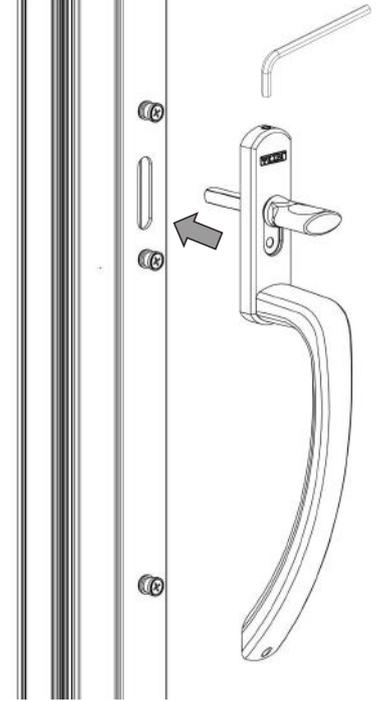
## 折叠门五金的安装与调节



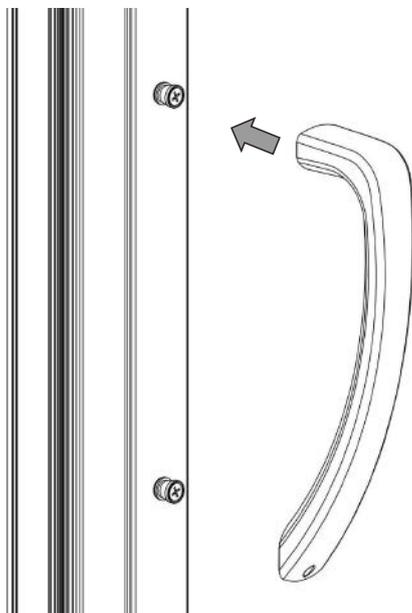
1. 主动扇把手安装



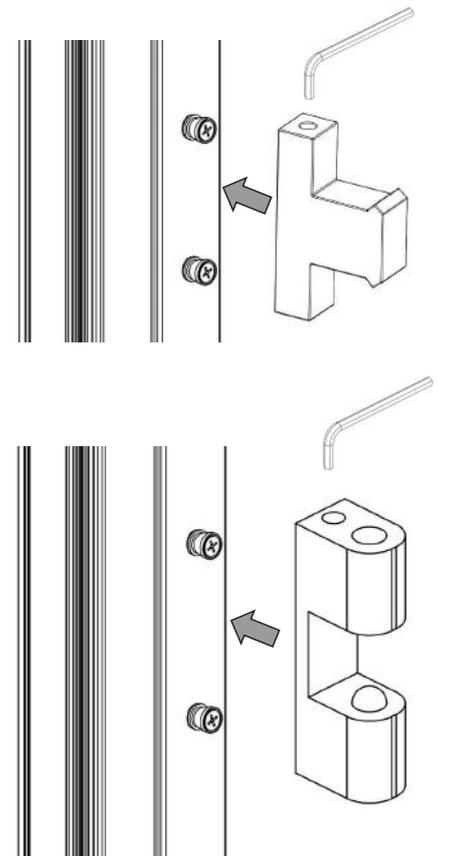
2. 拨动把手安装



3. 固定拉手安装



4. 碰扣安装





## 折叠门保养与维护

- 折叠门底部不锈钢滑轨，应定期使用润滑剂保养，保证底部滑槽内清洁，以免堵塞排水孔。
- 门窗的清洁请使用中性洗涤剂清洗，避免酸性或碱性液体腐蚀型材，五金等。